Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «Научно-производственная фирма «Микран»

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
						Физические факторы													
				химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство "Металлообработка". Слесарный участок																			
15-03-04-00-00-03	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Лазерный станок, трудовой процесс	3	-	7.2	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-04-00-00-22	Рабочее место мастера; Система вентиляции, производственное оборудование, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-04-00-00-23А	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Сверлильный станок, фен промышленный, шуруповерт, продувочный пневматический пистолет, микроскоп, трудовой процесс	1	15-03-04-00-00-24А; 15-03-04-00-00-25А; 15-03-04-00-00-26А	7.2	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	12
15-03-04-00-00-27А	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Сверлильный станок, фен промышленный, шуруповерт, продувочный пневматический пистолет, микроскоп, трудовой процесс	1	15-03-04-00-00-28А	4.8	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
15-03-04-00-00-29	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Сверлильный станок, фен промышленный, шуруповерт, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-04-00-00-30	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Сверлильный станок, фен промышленный, шуруповерт, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	4.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-04-00-00-31	Рабочее место подсобного рабочего; Производственное оборудование, трудовой процесс	1	-	4.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-04-00-00-32	Рабочее место промывщика деталей и узлов; Автоматическая промывочная установка, трудовой процесс	1	-	7.2	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-

Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство "Металлообработка". Участок точной механики																			
15-03-05-00-00-20	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Электроэрозионный проволочно-вырезной станок AL-600SA, электроэрозионный проволочно-вырезной станок MV1200S, трудовой процесс	4	-	12	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-05-00-00-21А	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Токарный станок с ЧПУ (Turret LM type) DMC DL 6TM, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	3	15-03-05-00-00-22А	7.2	-	-	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-05-00-00-23А	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Вертикальный фрезерный трехосевой обрабатывающий центр с ЧПУ Priminer V9L, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	3	15-03-05-00-00-24А	7.2	-	-	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-05-00-00-25	Рабочее место наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Токарный автомат продольного точения с ЧПУ GO 266, токарный автомат продольного точения с ЧПУ G 206, автомат продольного точения серия CSL Diamond 25, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	3	-	7.2	-	-	5.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12	-
15-03-05-00-00-26А	Рабочее место токаря; Токарный станок, трудовой процесс	1	15-03-05-00-00-27А	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-05-00-00-28	Рабочее место фрезеровщика; Фрезерный станок, трудовой процесс	1	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-05-00-00-29А	Рабочее место ученика наладчика станков и манипуляторов с программным управлением; Токарный станок с ЧПУ (Turret LM type) DMC DL 6TM, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	1	15-03-05-00-00-30А; 15-03-05-00-00-31А; 15-03-05-00-00-32А; 15-03-05-00-00-33А; 15-03-05-00-00-34А; 15-03-05-00-00-35А	4.8	-	-	5.7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство "Металлообработка". Участок электрохимических операций																			
15-03-06-00-00-09	Рабочее место гальваника; Линия гальванической металлизации, камера обезжиривания, сушильный шкаф, продувочный пневматический пистолет, трудовой процесс	1	-	8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство телекоммуникационной аппаратуры. Участок нижнего оборудования																			
15-04-03-00-00-09А	Рабочее место инженера-электроника; Вытяжной рукав, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-04-03-00-00-10А	1.2	-	-	4.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
15-04-03-00-00-11	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, паяльная станция, трудовой процесс	1	-	1.2	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-04-03-00-00-12А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-04-03-00-00-13А	4.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Цех сборочно-монтажный. Участок пайки и радиомонтажа																			
15-07-03-00-00-01	Рабочее место старшего мастера участка; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-03-00-00-02	Рабочее место мастера участка; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-03-00-00-03	Рабочее место начальника участка; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-03-00-00-04	Рабочее место инженера-технолога; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-03-00-00-05А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-07-03-00-00-06А; 15-07-03-00-00-07А; 15-07-03-00-00-08А; 15-07-03-00-00-09А; 15-07-03-00-00-10А; 15-07-03-00-00-11А; 15-07-03-00-00-12А; 15-07-03-00-00-13А; 15-07-03-00-00-14А; 15-07-03-00-00-15А; 15-07-03-00-00-16А	1.2	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
15-07-03-00-00-22А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-07-03-00-00-23А; 15-07-03-00-00-24А; 15-07-03-00-00-25А; 15-07-03-00-00-26А; 15-07-03-00-00-27А; 15-07-03-00-00-28А;	1.2	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8

			15-07-03-00-00-29А; 15-07-03-00-00-30А; 15-07-03-00-00-31А; 15-07-03-00-00-32А; 15-07-03-00-00-33А; 15-07-03-00-00-34А; 15-07-03-00-00-35А; 15-07-03-00-00-36А; 15-07-03-00-00-37А; 15-07-03-00-00-38А															
15-07-03-00-00-39А	Рабочее место оператора ультразвуковых установок; Микроскоп, ультразвуковая ванна, пневматический обдувочный пистолет, трудовой процесс	1	15-07-03-00-00-40А; 15-07-03-00-00-41А; 15-07-03-00-00-42А; 15-07-03-00-00-43А; 15-07-03-00-00-44А; 15-07-03-00-00-45А; 15-07-03-00-00-46А; 15-07-03-00-00-47А; 15-07-03-00-00-48А	3.2	-	-	1.6	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Цех сборочно-монтажный																			
15-07-00-00-00-08	Рабочее место комплектовщика изделий электронной техники; Отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-07-00-00-00-09А	Рабочее место ученика монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-07-00-00-00-10А; 15-07-00-00-00-11А	1.2	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Экономико-аналитический отдел																			
15-11-00-00-00-05	Рабочее место заместителя начальника отдела; Отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15-11-00-00-00-06	Рабочее место ведущего экономиста; Отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Цех сборочно-монтажный. Участок монтажа печатных плат																			
15-07-06-00-00-01	Рабочее место начальника участка; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-06-00-00-02	Рабочее место старшего мастера участка; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-06-00-00-05А	Рабочее место инженера-технолога; Система вентиляции, трудовой процесс	1	15-07-06-00-00-06А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

15-07-06-00-00-07А	Рабочее место инженера; Система вентиляции, трудовой процесс	1	15-07-06-00-00-08А; 15-07-06-00-00-09А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-06-00-00-10А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-07-06-00-00-11А; 15-07-06-00-00-12А; 15-07-06-00-00-13А; 15-07-06-00-00-14А; 15-07-06-00-00-15А; 15-07-06-00-00-16А; 15-07-06-00-00-17А; 15-07-06-00-00-18А; 15-07-06-00-00-19А; 15-07-06-00-00-20А; 15-07-06-00-00-21А; 15-07-06-00-00-22А; 15-07-06-00-00-23А; 15-07-06-00-00-24А; 15-07-06-00-00-25А; 15-07-06-00-00-26А; 15-07-06-00-00-27А; 15-07-06-00-00-28А; 15-07-06-00-00-29А; 15-07-06-00-00-30А; 15-07-06-00-00-31А; 15-07-06-00-00-32А	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
15-07-06-00-00-33А	Рабочее место наладчика технологического оборудования; Система вентиляции, автоматический установщик SMD компонентов Hanwha SM482 plus, трудовой процесс	1	15-07-06-00-00-34А	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-07-06-00-00-38А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, микроскоп, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-07-06-00-00-39А; 15-07-06-00-00-40А; 15-07-06-00-00-41А; 15-07-06-00-00-42А; 15-07-06-00-00-43А; 15-07-06-00-00-44А	1.6	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8
15-07-06-00-00-45	Рабочее место комплектовщика изделий электронной техники; Система вентиляции, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	8

Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство телекоммуникационной аппаратуры. Монтажный участок																			
15-04-01-00-00-01	Рабочее место начальника участка; Система вентиляции, производственное оборудование, трудовой процесс	1	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-04-01-00-00-02А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, паяльная станция, краска, трудовой процесс	1	15-04-01-00-00-03А	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-04-01-00-00-04А	Рабочее место монтажника радиоэлектронной аппаратуры и приборов; Система вентиляции, паяльная станция, трудовой процесс	1	15-04-01-00-00-05А; 15-04-01-00-00-06А; 15-04-01-00-00-07А	2.8	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-04-01-00-00-08	Рабочее место формовщика изделий из вспенивающихся материалов; Пила ленточная Корвет-31, краскопульт электрический, краска, трудовой процесс	2	-	4.8	-	-	7.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Служба эксплуатации. Энергоцентр																			
14-05-00-00-00-11	Рабочее место ведущего инженера по автоматизированным системам управления технологическими процессами; Трудовой процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
14-05-00-00-00-12	Рабочее место инженера по контрольно-измерительным приборам и автоматике; Производственное оборудование, трудовой процесс	1	-	-	-	-	1.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-
Служба эксплуатации. Отдел главного механика. Участок эксплуатации оборудования																			
14-03-01-00-00-06	Рабочее место электрогазосварщика; Сварочный аппарат, электроды, трудовой процесс	1	-	6.4	-	6.4	6.4	-	-	-	-	-	6.4	-	-	-	-	8	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Производство "Металлообработка"																			
15-03-00-00-00-04	Рабочее место заместителя начальника производства; Трудовой процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-03-00-00-00-05	Рабочее место комплектовщика изделий электронной техники; Отсутствует	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры																			
15-00-00-00-00-01	Рабочее место директора завода радиоэлектронной аппаратуры; Трудовой процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
15-00-00-00-00-02	Рабочее место заместителя директора завода радиоэлектронной аппаратуры по производству «Металлообработка»; Трудовой процесс	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
Завод радиоэлектронной аппаратуры. Испытательное подразделение																			
15-01-00-00-00-01	Рабочее место начальника испытательного подразделения; Производственное оборудование, трудовой процесс	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-